

Link do produktu: <https://greenlak.pl/remmers-aqua-ag-26-allgrund-5l-biały-p-19790.html>



remmers Aqua AG-26-Allgrund 5L Biały

Cena brutto	517,77 zł
Cena netto	420,95 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	F714705
Kod producenta	Nr art. 714705

Opis produktu

Aqua AG-26-Allgrund

Podkład adhezyjny na podłoża metalowe, twarde tworzywa sztuczne i drewno, zawierający ochronę antykorozyjną, izolujący garbniki zawarte w drewnie.

Zużycie

100 ml/m² na jedną warstwę

Wykonanie powłoki antykorozyjnej i blokującej garbniki wymaga nałożenia 2 warstw.

Obszary stosowania

- Jako powłoka gruntująca i międzywarstwa
- Na podłoża metalowe, jak np. (ocynkowana) stal, aluminium, miedź, mosiądz
- Do twardych tworzyw sztucznych
- Do drewna stosowanego w pomieszczeniach i na otwartej przestrzeni.
- Gatunki drewna o dużej zawartości garbników, jak jesion, hevea, dąb, whitewood/yellow poplar
- Do litego drewna i forniru
- Nie stosować na świeżo impregnowanym drewnie. Przestrzegać zalecanych czasów utrwalania.
- Nie nadaje się do stosowania na anodyzowanym aluminium i na stali świeżo ocynkowanej ogniowo
- Dla profesjonalnych użytkowników

Właściwości

- Bardzo dobra przyczepność do podłoża
- Ochrona antykorozyjna C3 długość zg. z normą DIN EN ISO 12944-6
- Ogranicza zażółcenie drewna powodowane przez rozpuszczalne w wodzie garbniki na jasnych powłokach nawierzchniowych
- Może być na wiele sposobów pokrywana innymi powłokami: (patrz "Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie")
- Produkt niskorozpuszczalnikowy, o łagodnym zapachu, mało uciążliwy dla środowiska

Dane techniczne produktu

Gęstość (20 °C) około 1,26 g/cm³

Lepkość materiału tiksotropowy, ok. 1500-2000 mPa s

Zapach łagodny

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty

Zertifikat Emissionsprüfung System Aqua AG-26 / Aqua DL-65

Zertifikat Emissionsprüfung System Aqua AG-26 / PF-430 / CL-440 / SL-418

Przygotowanie pracy

- Wymagania wobec podłoża

Drewniane elementy budowlane zachowujące wymiar: dopuszczalna wilgotność drewna musi się mieścić w przedziale 11 - 15%

Drewniane elementy budowlane stabilne wymiarowo w ograniczonym zakresie i niestabilne wymiarowo: maksymalna

dopuszczalna wilgotność drewna wynosi 18%.

Drewno stosowane we wnętrzach: wilgotność 8 - 12%

■ **Przygotowania**

Brud, tłuszcz i łuszczące się stare powłoki należy całkowicie usunąć.

Dalsze przygotowania opisano w rozdziale "Przykłady zastosowań".

Sposób stosowania

Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +15°C do maks. +25°C. Wilgotność względna powietrza (w.w.p.): 50 % - 65 %.

Materiał starannie rozmieszać.

Nakładać pędzlem, wałkiem lub natryskowo.

Natrysk airmix: Dysza: 0,28 - 0,33 mm, ciśnienie materiału: 100 - 140 bar, ciśnienie powietrza osłonowego: 1,2 - 2 bar.

Natrysk airless: dysza: 0,28 - 0,33 mm, ciśnienie materiału: 100 - 140 bar.

Pistolet kubekowy: dysza: 2,5 mm, ciśnienie na rozpylaczu: 2- 3 bar.

Po wyschnięciu powłoki i wykonaniu międzyszlifu można nałożyć podkład z lakierów wodnych lub rozpuszczalnikowych. Przestrzegać czasów schnięcia pomiędzy poszczególnymi etapami robót.

Wskazówki wykonawcze

■ Poprzez wykonanie malowania próbnego należy sprawdzić wzajemną tolerancję materiału z podłożem i efekt kolorystyczny. Nie stosować w temp. poniżej +5°C.

Przy zbyt niskich temperaturach i zbyt wysokiej wilgotności powietrza właściwości te są osiągane z opóźnieniem.

■ **Schnięcie**

Pyłosuchość powłoka uzyskuje po około 1 godzinie

Podatność na szlifowanie: po ok. 4 godzinach

Dalsza obróbka możliwa jest po około 6 godzinach

Wartości sprawdzone w praktyce w temp. 20 °C i przy wilgotności względnej powietrza (wwp) = 65 %.

Aby przyspieszyć proces schnięcia powłokę można ogrzać w komorze suszarniczej do 60°C.

Niskie temperatury, słaba wentylacja i wysoka wilgotność powietrza powodują wydłużenie procesu schnięcia. Dłuższy czas schnięcia może poprawić działanie izolujące.

■ **Rozcieńczanie**

W razie potrzeby rozcieńczać wodą, dodając nie więcej niż 5%.