

Link do produktu: <https://greenlak.pl/remmers-olejowosk-twardy-do-drewna-0-75l-niestandardowy-p-19134.html>



remmers Olejowosk twardy do drewna 0,75L Niestandardowy

Cena brutto	132,58 zł
Cena netto	107,79 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	F066801
Kod producenta	Nr art. 066801

Opis produktu

REMMERS HARTWACHS-OL OLEJOWOSK TWARDY DO DREWNA 0,75L

Olejowosk na bazie naturalnych olejów

Kolor niestandardowy. Należy podać odcień koloru (z palety RAL, NCS, nr FT itd.).

Zakres zastosowania

Do drewna stosowanego we wnętrzach
Do drewnianych podłóg i schodów
Do wysokiej jakości mebli z litego drewna
Do paneli i listew
Do podłóg korkowych

Właściwości

Ogranicza osiadanie pyłów i brudu, ułatwiając czyszczenie powierzchni
Głęboko wnika w podłoże; podkreśla naturalną strukturę drewna
Cechuje się długą żywotnością, odpornością na zanieczyszczenia i zużycie
Odporny chemicznie wg DIN 68861, część 1, 1C
Tworzy cienką warstwę ochronną, złożoną z wysokiej jakości wosków

Przygotowanie do pracy

Wymagania wobec podłoża

Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, tłuszczu oraz innych substancji zmniejszających przyczepność. Ponadto należy je prawidłowo przygotować.

Dopuszczalna wilgotność drewna: 8 - 12%.

Końcowy szlif drewna na powierzchniach obciążanych ruchem pieszym nie powinien być wykonany papierem ściernym drobniejszym niż P 100 - 120

Końcowy szlif drewna na powierzchniach meblowych nie powinien być wykonany papierem ściernym drobniejszym niż P 180

Przygotowania

Brud, tłuszcz i łuszczące się stare powłoki należy całkowicie usunąć.

Tłuste i bogate w żywicę gatunki drewna należy zmyć produktem "środek do mycia pędzli, rozcieńczalnik" (art. 1345).

Aby nadać kolor, powierzchnię należy zagruntować "lazurową woskową do wnętrza" (art. 2302 - 2406) lub OB-008.

Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +15 °C do maks. +30 °C

Materiał starannie rozmieszać.

Nakładać cienką warstwę za pomocą ławkowca lub wałka.

Nadmiar materiału zebrać po upływie około 20 - 30 min.

Do aplikacji na meblach użyć zwiteków gazy lub bawełnianych ścierek.

Do obróbki większych powierzchni w razie potrzeby użyć maszyny jednotarczowej z białym padem

Po wyschnięciu przez noc nałożyć drugą warstwę, bez wykonywania międzyszlifu.

Naruszone opakowanie należy starannie zamknąć, a zawartość zużyć w możliwie krótkim czasie.

Wskazówki wykonawcze

Poprzez wykonanie powierzchni próbnych należy sprawdzić tolerancję materiału z podłożem oraz przyczepność.

Podczas aplikacji i suszenia zapewnić dobrą wentylację.

Przy szlifowaniu powierzchni drewna pokrytych produktem należy zawsze nosić środki ochrony dróg oddechowych (maskę przeciwpyłową P2).

Niebezpieczeństwo samozapłonu (informacja DGUV 209-046). Produktu nie wolno stosować na stanowisku pracy, na którym stosowane są lakiery lub lazury nitrocelulozowe, zanieczyszczone tekstylia (np. ścierki, odzież roboczą) do ognioodpornych pojemników na odpady i utylizować je w sposób chroniący przed zapłonem (pod wodą)..

Suszenie

Pyłosuchość powłoka uzyskuje po upływie ok. 3 godz., sucha w dotyku jest po ok. 6 godz., do dalszej obróbki nadaje się po przeschnięciu przez noc, pełną wytrzymałość osiąga po 7 dniach.

Wartości sprawdzone w praktyce w temp. 20 °C i przy wilgotności względnej powietrza (wwp) = 65 %.

Przebieg schnięcia uzależniony jest od gatunku drewna i jego chłonności.

Nadmiar materiału na niechłonących miejscach wydłuża schnięcie, podobnie jak niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność.

Rozcieńczanie

Produkt w stanie gotowym do użycia

Narzędzia/czyszczenie

Pędzel-ławkowiec zwitki gazy / ścierki bawełniane

Narzędzia natychmiast po użyciu należy umyć produktem "środek do mycia pędzli, rozcieńczalnik" (art. 1345)

Brudną ciecz usunąć zgodnie z przepisami.

Przechowywanie/trwałość

W nienaruszonym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 60 mies.

Zużycie

ok. 10 - 50 ml/m² na jedną warstwę Zużycie bardzo mocno uzależnione jest od chłonności drewna i szlifu końcowego.