

Link do produktu: <https://greenlak.pl/remmers-pur-sl-212-schichtlack-20-mat-5l-bezbarwny-mat-p-20017.html>



Kolor: bezbarwny



remmers PUR SL-212-Schichtlack 20 mat 5L Bezbarwny mat

Cena brutto	267,21 zł
Cena netto	217,25 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	F197205
Kod producenta	Nr art. 197205

Opis produktu

PUR SL-212-Schichtlack

Bardzo odporny na zadrapania, silnie wypełniający lakier warstwowy 2K

Zużycie:

Okolo 80 - 120 ml/m² na jedną warstwę

Obszary stosowania

- Jako powłoka gruntująca i nawierzchniowa
- Do litego drewna i forniru
- Do wysokiej jakości mebli
- Do mebli kuchennych i łazienkowych
- Do blatów stołowych i roboczych
- Jako powłoka nawierzchniowa na lakierach barwnych (nadaje odporność na zadrapania oraz wyznacza stopień połysku)
- Dla profesjonalnych użytkowników
- Do schodów (w zależności od wytycznych prawnych obowiązujących w danym kraju)

Właściwości

- Materiał szybkoschnący
- Dobra podatność na szlifowanie
- Dobra rozlewność
- Bardzo dobra odporność chemiczna
- Światłotrwałość
- Dobra stabilność (materiał nadaje się do lakierowania elementów zawieszonych)
- Duża siła wypełniania
- Bardzo dobra odporność na zadrapania
- Wysoka odporność na ścieranie

Certyfikaty:

DIN EN 71-3 "Sicherheit von Kinderspielzeugen"

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- PUR H-280-Härter (1975)
- PUR GLA-820-Glaslackadditiv (1946) SM-820-Strukturmittel (1942)
- V-89X-Verdünnung
- Kolorowe lakiery poliuretanowe Remmers
- UMA-824-Universal-Metallhaft-Additiv (3249)
- MM-823-Mattierungsmittel (3867)

Przygotowanie pracy

- Wymagania wobec podłoża
- Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, tłuszczu oraz innych substancji zmniejszających przyczepność. Ponadto należy je

prawidłowo przygotować.

Dopuszczalna wilgotność drewna: 8 - 12%

■ Przygotowania

Tłuste i bogate w żywicę gatunki drewna należy zmyć rozcieńczalnikami Remmers WV-891-Waschverdünnung lub V-890. W pomieszczeniach stosować UN-894. Należy pozwolić, aby rozpuszczalnik dobrze odparował. Szlif wykonać papierem ściernym o uziarnieniu P 100-180.

Jeśli wymagana jest aranżacja kolorystyczna, to podłoże należy pomalować bejcą Aqua KB-004, Aqua BB-007 albo Aqua PB-006.

Przygotowanie materiału

■ Mieszanie

10:1 z PUR H-280 w częściach objętościowych (100:10 w częściach wagowych)

Utwardzacz dodawać podczas mieszania i mieszankę doprowadzić do stanu jednorodności.

Czas przydatności mieszanki do użycia - maksimum 8 godzin. Wyższe temperatury mogą ten czas skrócić. Podczas stosowania z dodatkami należy przestrzegać zaleceń zawartych w odnoszących się do nich instrukcjach technicznych.

■ Aby zwiększyć wytrzymałość mechaniczną:

Powłoka końcowa w stosunku mieszania 5:1 z PUR H-280 objętościowo (100:21 wagowo).

Uwaga: Uwaga: Zwiększenie stopnia połysku o 5 do 10 jednostek . Skrócenie czasu otwartego mieszanki o połowę.

Sposób stosowania

■ Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +18 °C do maks. +25 °C.

Materiał starannie rozmieszać.

Natrysk.

Pistolet kubelkowy: dysza: 1,8 - 2,0 mm; ciśnienie na rozpylaczu: 2 - 3 bar.

Natrysk metodą airless: dysza: 0,23-0,28 mm, ciśnienie materiału: 80-120 bar.

Natrysk airmix: dysza: 0,23-0,28 mm, ciśnienie materiału: 80-100 bar, ciśnienie natrysku: 1,2-2 bar

Po wyschnięciu i wykonaniu międzyszlifu (P 240-320) nałożyć drugą warstwę produktu.

W razie potrzeby czynność należy powtórzyć.

Naruszone opakowanie należy starannie zamykać, a zawartość zużyć w możliwie krótkim czasie.

Wskazówki wykonawcze

■ Poprzez wykonanie powierzchni próbnych należy sprawdzić kompatybilność, przyczepność do podłoża i kolor. W przypadku malowania powierzchni pokrytych lakierem kolorowym w razie potrzeby do produktu można dodać maksymalnie 10 % lakieru kolorowego, aby przeciwdziałać zmianie odcienia istniejącej powłoki lakierniczej.

Okno czasowe, w ramach którego produkt może być pokrywany lakierem bez wykonywania międzyszlifu, podane jest w punkcie "Schnięcie". Po przekroczeniu tego czasu powierzchnię należy przed dalszą obróbką przeszlifować i oczyścić z pyłu. Podczas pakowania polakierowanych na gotowo elementów drewnianych należy stosować materiały przepuszczające powietrze.

■ Schnięcie

Proporcja mieszania: 10:1 z PUR H-280:

Pyłosuchość powłoka uzyskuje po upływie około 30-40 minut, do dalszej obróbki nadaje się po około 2 godzinach, do sztaplowania - po wyschnięciu przez noc.

Proporcja mieszania: 5:1 z PUR H-280:

Pyłosuchość powłoka uzyskuje po upływie około 60 minut, do dalszej obróbki nadaje się po około 5 godzinach, do sztaplowania - po wyschnięciu przez noc.

Wartości sprawdzone w praktyce w temp. 20 °C i przy wilgotności względnej powietrza (wwp) = 65 %.

Niskie temperatury, słaba wentylacja i wysoka wilgotność powietrza powodują wydłużenie procesu schnięcia.

Rozcieńczanie

W razie potrzeby stosować rozcieńczalniki V-890-Verdünnung, V-897-Verdünnung, V-893-Verzögerer