

Link do produktu: <https://greenlak.pl/remmers-pur-sl-212-schichtlack-30-pol-mat-5l-bezbarwny-polmat-p-20018.html>



Kolor: bezbarwny



## remmers PUR SL-212-Schichtlack 30 pół mat 5L Bezbarwny półmat

|                  |                       |
|------------------|-----------------------|
| Cena brutto      | <b>267,21 zł</b>      |
| Cena netto       | <b>217,25 zł</b>      |
| Dostępność       | <b>Dostępny</b>       |
| Czas wysyłki     | <b>24 godziny</b>     |
| Numer katalogowy | <b>F197105</b>        |
| Kod producenta   | <b>Nr art. 197105</b> |

### Opis produktu

#### **PUR SL-212-Schichtlack**

Bardzo odporny na zadrapania, silnie wypełniający lakier warstwowy 2K

#### **Zużycie:**

Okolo 80 - 120 ml/m<sup>2</sup> na jedną warstwę

#### **Obszary stosowania**

- Jako powłoka gruntująca i nawierzchniowa
- Do litego drewna i forniru
- Do wysokiej jakości mebli
- Do mebli kuchennych i łazienkowych
- Do blatów stołowych i roboczych
- Jako powłoka nawierzchniowa na lakierach barwnych (nadaje odporność na zadrapania oraz wyznacza stopień połysku)
- Dla profesjonalnych użytkowników
- Do schodów (w zależności od wytycznych prawnych obowiązujących w danym kraju)

#### **Właściwości**

- Materiał szybkoschnący
- Dobra podatność na szlifowanie
- Dobra rozlewność
- Bardzo dobra odporność chemiczna
- Światłotrwałość
- Dobra stabilność (materiał nadaje się do lakierowania elementów zawieszonych)
- Duża siła wypełniania
- Bardzo dobra odporność na zadrapania
- Wysoka odporność na ścieranie

#### **Certyfikaty:**

DIN EN 71-3 "Sicherheit von Kinderspielzeugen"

#### **Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie**

- PUR H-280-Härter (1975)
- PUR GLA-820-Glaslackadditiv (1946) SM-820-Strukturmittel (1942)
- V-89X-Verdünnung
- Kolorowe lakiery poliuretanowe Remmers
- UMA-824-Universal-Metallhaft-Additiv (3249)
- MM-823-Mattierungsmittel (3867)

#### **Przygotowanie pracy**

- Wymagania wobec podłoża
- Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, tłuszczu oraz innych substancji zmniejszających przyczepność. Ponadto należy je

---

prawidłowo przygotować.

Dopuszczalna wilgotność drewna: 8 - 12%

#### ■ Przygotowania

Tłuste i bogate w żywicę gatunki drewna należy zmyć rozcieńczalnikami Remmers WV-891-Waschverdünnung lub V-890. W pomieszczeniach stosować UN-894. Należy pozwolić, aby rozpuszczalnik dobrze odparował. Szlif wykonać papierem ściernym o uziarnieniu P 100-180.

Jeśli wymagana jest aranżacja kolorystyczna, to podłoże należy pomalować bejcą Aqua KB-004, Aqua BB-007 albo Aqua PB-006.

### Przygotowanie materiału

#### ■ Mieszanie

10:1 z PUR H-280 w częściach objętościowych (100:10 w częściach wagowych)

Utwardzacz dodawać podczas mieszania i mieszankę doprowadzić do stanu jednorodności.

Czas przydatności mieszanki do użycia - maksimum 8 godzin. Wyższe temperatury mogą ten czas skrócić. Podczas stosowania z dodatkami należy przestrzegać zaleceń zawartych w odnoszących się do nich instrukcjach technicznych.

#### ■ Aby zwiększyć wytrzymałość mechaniczną:

Powłoka końcowa w stosunku mieszania 5:1 z PUR H-280 objętościowo (100:21 wagowo).

Uwaga: Uwaga: Zwiększenie stopnia połysku o 5 do 10 jednostek . Skrócenie czasu otwartego mieszanki o połowę.

### Sposób stosowania

#### ■ Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +18 °C do maks. +25 °C.

Materiał starannie rozmieszać.

Natrysk.

Pistolet kubelkowy: dysza: 1,8 - 2,0 mm; ciśnienie na rozpylaczu: 2 - 3 bar.

Natrysk metodą airless: dysza: 0,23-0,28 mm, ciśnienie materiału: 80-120 bar.

Natrysk airmix: dysza: 0,23-0,28 mm, ciśnienie materiału: 80-100 bar, ciśnienie natrysku: 1,2-2 bar

Po wyschnięciu i wykonaniu międzyszlifu (P 240-320) nałożyć drugą warstwę produktu.

W razie potrzeby czynność należy powtórzyć.

Naruszone opakowanie należy starannie zamykać, a zawartość zużyć w możliwie krótkim czasie.

### Wskazówki wykonawcze

■ Poprzez wykonanie powierzchni próbnych należy sprawdzić kompatybilność, przyczepność do podłoża i kolor. W przypadku malowania powierzchni pokrytych lakierem kolorowym w razie potrzeby do produktu można dodać maksymalnie 10 % lakieru kolorowego, aby przeciwdziałać zmianie odcienia istniejącej powłoki lakierniczej.

Okno czasowe, w ramach którego produkt może być pokrywany lakierem bez wykonywania międzyszlifu, podane jest w punkcie "Schnięcie". Po przekroczeniu tego czasu powierzchnię należy przed dalszą obróbką przeszlifować i oczyścić z pyłu. Podczas pakowania polakierowanych na gotowo elementów drewnianych należy stosować materiały przepuszczające powietrze.

#### ■ Schnięcie

Proporcja mieszania: 10:1 z PUR H-280:

Pyłosuchość powłoka uzyskuje po upływie około 30-40 minut, do dalszej obróbki nadaje się po około 2 godzinach, do sztaplowania - po wyschnięciu przez noc.

Proporcja mieszania: 5:1 z PUR H-280:

Pyłosuchość powłoka uzyskuje po upływie około 60 minut, do dalszej obróbki nadaje się po około 5 godzinach, do sztaplowania - po wyschnięciu przez noc.

Wartości sprawdzone w praktyce w temp. 20 °C i przy wilgotności względnej powietrza (wwp) = 65 %.

Niskie temperatury, słaba wentylacja i wysoka wilgotność powietrza powodują wydłużenie procesu schnięcia.

### Rozcieńczanie

W razie potrzeby stosować rozcieńczalniki V-890-Verdünnung, V-897-Verdünnung, V-893-Verzögerer